

USB Welding Start

Accessorio di gronda ermetico saldabile alla membrana USB Weld AS e alla lamiera rivestita in PVC

Riwega | eternitycomfort

Scheda tecnica prodotto

del 24/04/2026

Art. Nr. 02010355

Rev.00 del

-

Colore	Grigio			10 years guarantee
Composizione	Banda in PVC presaldato a banda in USB Weld AS			
Larghezza rotolo	0,25 m PVC + 0,30 m USB Weld AS			
Lunghezza rotolo	15 m			
Peso rotolo	12 kg			
Classificazione secondo SIA 232-1 (CH)	Conforme			
SCHEDA TECNICA - USB WELD AS				
CARATTERISTICHE	NORMA	UNITÀ DI MISURA	VALORE	
Materiale	-	-	PU.PET.PU	
Massa areica	EN 1849-2	g/m ²	345 (±15 g/m ²)	
Spessore	-	mm	0,9	
Valore Sd	EN ISO 12572	m	0,3 (-0,05/+0,1m)	
Saldabilità a freddo	-	-	Con solvente THF Welding Liquid (Art. 02010352)	
Saldabilità a caldo	-	-	Aria calda con temperature da 200 °C a 300 °C	
Classe di impermeabilità	EN 1928 (Met. A)	-	W1	
Resistenza a trazione MD*	EN 12311-1	N/50mm	350 (-35/+40N/50mm)	
Resistenza a trazione CD*	EN 12311-1	N/50mm	430 (-30/+90N/50mm)	
Allungamento a rottura MD*	EN 12311-1	%	45 (±10%)	
Allungamento a rottura CD*	EN 12311-1	%	50 (-10/+15%)	
Resistenza a lacerazione chiodo MD*/CD*	EN 12310-1	N	280/250 (-40/+30N)	
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	E	
Stabilità ai raggi UV	-	Mesi	3**	
Resistenza alla temperatura	-	°C	-40 / +90	
SCHEDA TECNICA - PVC				
Materiale	-	-	PVC	
Massa areica	EN 1849-2	g/m ²	1015	
Spessore	-	mm	0,5	
Resistenza a trazione MD*	DIN EN ISO 1421	N/50mm	3000	
Resistenza a trazione CD*	DIN EN ISO 1421	N/50mm	3000	
Resistenza a trazione (-25°C) MD*	DIN EN ISO 1421	N/50mm	>2200	
Resistenza a trazione (-25°C) CD*	DIN EN ISO 1421	N/50mm	>2200	
Allungamento a strappo MD*	DIN 53 363	N	300	
Allungamento a strappo CD*	DIN 53 363	N	300	
Adesione (campione saldato)	DIN EN ISO 2411	N/50mm	120	
Stabilità ai raggi UV	-	-	Stabile	
Resistenza alla temperatura	DIN EN 1876-1	°C	-30 / +70	

*MD= longitudinale; CD= trasversale.

Accessori: USB Welding STRIP Art. 02010353 - strisce di collegamento dello stesso materiale in formato 0,3 x 10 m per raccordi e perimetri, SEAL INT Art. 020103531 e SEAL EXT Art. 020103532 - Angoli interno e esterno, SEAL DD Art. 020103530 - Raccordo per tubi

**Attenzione! La saldatura di tutti i sormonti deve essere completata entro 14 giorni dall'installazione del telo. Proteggere nel frattempo, se necessario, con telone copritetto provvisorio

Riwega S.r.l. si riserva la possibilità di modificare e/o aggiornare i dati riportati nella presente scheda tecnica. La scheda tecnica aggiornata è reperibile sul sito internet www.riwega.com. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.