

USB Welding Start

Accessoire de gouttière étanche pouvant être soudé à la membrane USB Weld AS et à la tôle revêtue de PVC

Riwega | eternitycomfort

Fiche technique produit

du 24/04/2026

Art. Nr. 02010355

Rev.00 du -

Couleur	Gris		
Composition	Bande en PVC pré-soudée à la bande USB Weld AS		
Largeur rouleau	0,25 m PVC + 0,30 m USB Weld AS		
Longueur rouleau	15 m		
Poids rouleau	12 kg		
Classification selon SIA 232-1 (CH)	Conforme		
FICHE TECHNIQUE - USB WELD AS			
CARACTÉRISTIQUES	NORME	UNITÉ DE MESURE	VALEUR
Matériau	-	-	PU.PET.PU
Masse surfacique	EN 1849-2	g/m ²	345 (±15 g/m ²)
Épaisseur	-	mm	0,9
Valeur Sd	EN ISO 12572	m	0,3 (-0,05/+0,1m)
Soudabilité à froid	-	-	Avec solvant THF Welding Liquid (Art.02010352)
Soudabilité à chaud	-	-	Air chaud avec des températures de 200 °C à 300 °C
Classe d'étanchéité	EN 1928 (Met. A)	-	W1
Résistance déchirure MD*	EN 12311-1	N/50mm	350 (-35/+40N/50mm)
Résistance déchirure CD*	EN 12311-1	N/50mm	430 (-30/+90N/50mm)
Allongement MD*	EN 12311-1	%	45 (±10%)
Allongement CD*	EN 12311-1	%	50 (-10/+15%)
Résistance au poinçonnement MD*/CD*	EN 12310-1	N	280/250 (-40/+30N)
Réaction au feu	EN 13501-1	Classe	E
Stabilité rayons UV	-	Mois	3**
Température	-	°C	-40 / +90
FICHE TECHNIQUE - PVC			
Matériau	-	-	PVC
Masse surfacique	EN 1849-2	g/m ²	1015
Épaisseur	-	mm	0,5
Résistance déchirure MD*	DIN EN ISO 1421	N/50mm	3000
Résistance déchirure MD*	DIN EN ISO 1421	N/50mm	3000
Résistance déchirure (-25°C) CD*	DIN EN ISO 1421	N/50mm	>2200
Résistance déchirure (-25°C) MD*	DIN EN ISO 1421	N/50mm	>2200
Allongement par rupture MD*	DIN 53 363	N	300
Allongement par rupture CD*	DIN 53 363	N	300
Adhésion (échantillon soudé)	DIN EN ISO 2411	N/50mm	120
Stabilité rayons UV	-	Mois	Stable
Température	DIN EN 1876-1	°C	-30 / +70

*MD = longitudinal, CD = transversal.

Accessoires: Bande de soudure USB WELDING STRIP Art.02010353 - bandes de connexion du même matériau au format 0,3 x 10 m pour raccords et périmètres, SEAL INT Art. 020103531 e SEAL EXT Art. 020103532 - Angles intérieurs et extérieurs, SEAL DD Art. 020103530 - Colerette d'étanchéité soudable à chaud ou à froid

**Attention ! Le soudage de tous les chevauchements doit être terminé dans les 14 jours suivant l'installation de la membrane. En attendant, protégez si besoin avec une bâche temporaire.

Riwega S.r.l. se réserve le droit de modifier et/ou de mettre à jour sans préavis les données contenues dans cette fiche technique. La dernière version de ce document peut être téléchargée sur le site internet www.riwega.com. Cette fiche technique annule et remplace toute version précédente.

