


USB Welding Start

Accesorio de canalón hermético que se puede soldar a la membrana USB Weld AS y a la chapa recubierta de PVC

Ficha técnica producto
de 24/04/2026
Art. Nr. 02010355

Riwega | eternitycomfort

Rev.00 de -

Color	Gris	
Composición	Cinta de PVC presoldada a cinta USB Weld AS	
Anchura del rollo	0,25 m PVC + 0,30 m USB Weld AS	
Longitud del rollo	15 m	
Peso del rollo	12 kg	
Clasificación según SIA 232-1 (CH)	Conforme	

FICHA TECNICA PRODUCTO - USB WELD AS

CARACTERÍSTICAS	NORMATIVA	UNIDAD	VALOR
Material	-	-	PU.PET.PU
Masa por unidad de área	EN 1849-2	g/m ²	345 (±15 g/m2)
Espesor	-	mm	0,9
Capa de aire equivalente al paso de vapor - Sd	EN ISO 12572	m	0,3 (-0,05/+0,1m)
Soldabilidad en frío	-	-	Con solvente THF Welding Liquid (Art. 02010352)
Soldabilidad en caliente	-	-	Aire caliente con temperaturas de 200 °C a 300 °C
Clase de impermeabilidad	EN 1928 (Met. A)	-	W1
Resistencia al desgarro MD*	EN 12311-1	N/50mm	350 (-35/+40N/50mm)
Resistencia al desgarro CD*	EN 12311-1	N/50mm	430 (-30/+90N/50mm)
Alargamiento MD*	EN 12311-1	%	45 (±10%)
Alargamiento CD*	EN 12311-1	%	50 (-10/+15%)
Desgarro por clavo MD*/CD*	EN 12310-1	N	280/250 (-40/+30N)
Reacción al fuego	EN 13501-1	Clase	E
Estabilidad contra los rayos UV	-	Meses	3**
Temperatura	-	°C	-40 / +90

FICHA TECNICA PRODUCTO - PVC

Material	-	-	PVC
Masa por unidad de área	EN 1849-2	g/m ²	1015
Espesor	-	mm	0,5
Resistencia al desgarro MD*	DIN EN ISO 1421	N/50mm	3000
Resistencia al desgarro CD*	DIN EN ISO 1421	N/50mm	3000
Resistencia al desgarro (-25°C) MD*	DIN EN ISO 1421	N/50mm	>2200
Resistencia al desgarro (-25°C) CD*	DIN EN ISO 1421	N/50mm	>2200
Estiramiento con tracción MD*	DIN 53 363	N	300
Estiramiento con tracción CD*	DIN 53 363	N	300
Adhesión (muestra soldada)	DIN EN ISO 2411	N/50mm	120
Estabilidad contra los rayos UV	-	-	Estable
Temperatura	DIN EN 1876-1	°C	-30 / +70

*MD = longitudinal, CD = transversal.

Accesorios: tira de soldadura USB WELDING STRIP Art. 02010353 - tiras de conexión del mismo material en formato de 0,3 x 10 m para accesorios y perímetros, SEAL INT Art. 020103531 e SEAL EXT Art. 020103532 - Esquinas internas y externas, SEAL DD Art. 020103530 - Collar de sellado termosellable

**¡Atención! La soldadura de todos los solapes debe completarse en los 14 días siguientes a la instalación de la lámina. Proteger mientras tanto, si es necesario, con un toldo.

Riwega S.r.l. se reserva el derecho de modificar y/o actualizar los datos contenidos en esta ficha técnica. La versión más reciente está disponible en la página web www.riwega.com. Esta ficha técnica anula y sustituye a la versión anterior.