

# USB Weld AS



## VORTEILE IM ÜBERBLICK:

### Maximale Abdichtung der Überlappungen

- Wasserdichte und diffusionsoffene Dachbahn
- Heiß verschweißbar (200°C bis 300°C) oder kalt mit THF Welding Liquid
- Auch bei extremen Wetterbedingungen anwendbar
- Auch für schwach geneigte Dächer ( $\geq 5^\circ$ ) geeignet

### Eigenschaften:



### Klassifizierung:



### Technisches Datenblatt

Flächengewicht	EN 1849-2	<b>345 g/m<sup>2</sup></b>
Dicke		<b>0,9 mm</b>
S <sub>d</sub> -Wert	EN ISO 12572	<b>0,3 m</b>
Wasserdampfdurchlässigkeit	EN ISO 12572	<b>~ 115 g/m<sup>2</sup>/24 h</b>
Wassersäule	EN 20811	<b>&gt;800 cm</b>
Schlagregentest	TU Berlin	<b>bestanden</b>
Dichtigkeitsklasse	EN 1928 (Met. A)	<b>W1</b>
Reißkraft MD/CD*	EN 12311-1	<b>350 / 430 N/50mm</b>
Dehnung MD/CD*	EN 12311-1	<b>45 / 50 %</b>
Nagelausreißfestigkeit MD/CD*	EN 12310-1	<b>280 / 250 N</b>
Brandverhalten	EN 13501-1	<b>E</b>
UV-Beständigkeit		<b>3 Monate</b>
Temperaturresistenz		<b>-40°C / +90°C</b>

\*MD = längs CD = quer

Riwega GmbH übernimmt keine Haftung, wenn das Produkt nicht wie vorgeschrieben verwendet wird.

Das Produkt ist freigegeben für eine maximale Temperaturbelastung bis zu 90°C. Wird dieser Grenzwert nicht überschritten, kann das Produkt für den Einsatz unter PV-Anlagen verwendet werden. Es muss darauf geachtet werden, dass bei allen Eindeckungsarten, insbesondere bei PV-Anlagen die Hinterlüftungsschnittstellen sowie die Be- und Entlüftungsöffnungen voll funktionsfähig sind, um Wärmestaus vorzubeugen. Ferner ist beim Einbau der PV-Anlagen auszuschließen, dass durch die Montageart der PV-Anlagen, die USB Weld AS zur wasserführenden Schicht wird. Dies wäre beispielsweise bei offenen Stößen der einzelnen PV-Elemente gegeben. Die USB Weld AS ist immer nur die zweite wasserführende Ebene und als solche auch vor dauerhafter UV-Belastung zu schützen.



### Zusammensetzung:

Verschweißbare und rutschfeste Beschichtung aus PU ①

Schutzschicht aus PET ②

Verschweißbare Beschichtung aus PU ③

### Artikel und Abmessungen

Produkt	Artikel	Breite (m)	Länge (m)	Palette (m <sup>2</sup> )
USB Weld AS	02010354	1,5	30	900
USB Weld AS	020103540	3,0	30	1800
USB Welding Strip*	02010353	0,3	10	-

\*Universalstreifen zur Abdichtung von Lüftungslatten  
Verbindungsmitte und Zubehör für USB Weld AS auf Seite 200-201