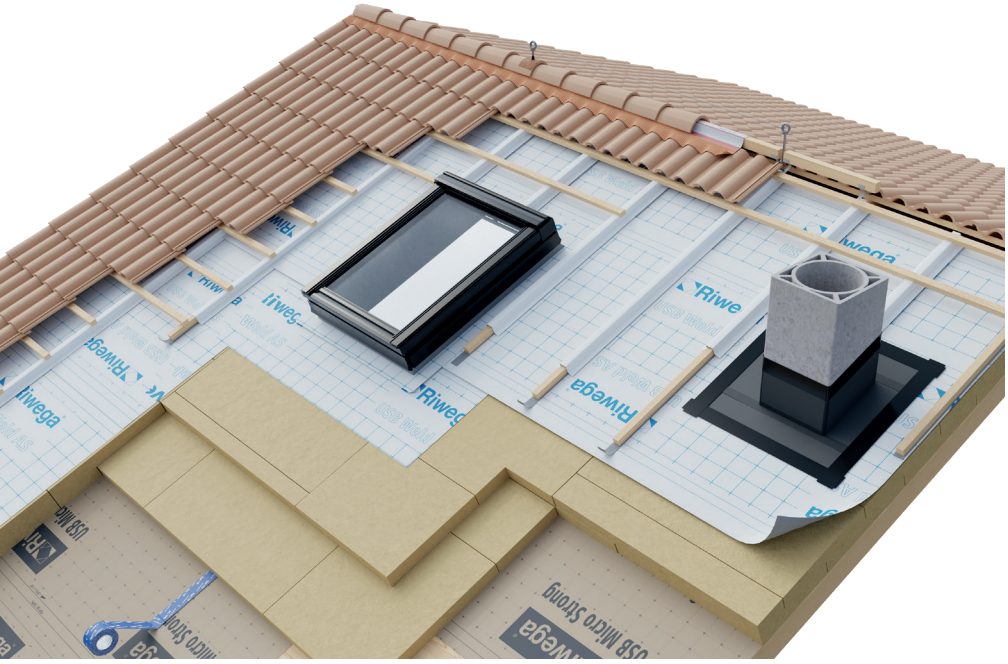
USB Weld AS



PUNTI DI FORZA IN BREVE:

Massima impermeabilizzazione dei giunti

- Membrana impermeabile traspirante
- Saldabile a caldo (con temperature da 200°C a 300°C) e a freddo con THF Welding Liquid
- Adatta anche a condizioni climatiche estreme
- Utilizzabile anche in coperture a bassa pendenza (≥5°)

Caratteristiche:

10 years guarantee

5°

Classificazione:

AT Önorm B 4119 Önorm B 3661 **Typ II**

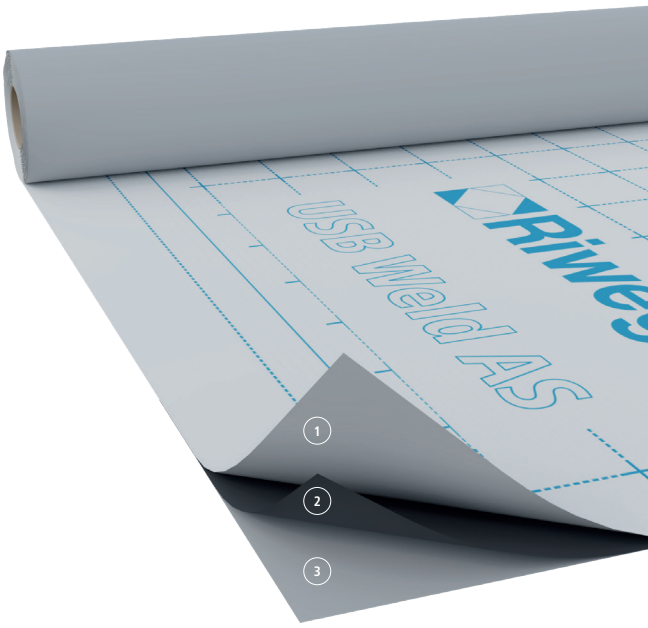
CH SIA 232-1 **UD AB-EB-NB**

DE ZVDH **UDB-A USB-A**

FR DTU **40.29**

IT UNI 11470 **A**

CE EN 13859-1



Composizione:

Strato saldabile in PU con superficie antiscivolo (1)

Film in PET (2)

Strato saldabile in PU (3)

Scheda tecnica

Materiale	**PU.PET.PU**
Film	**doppio Film PU**
Colore	**Grigio**
Durabilità sotto FTV integrato	**SI****

Massa areica	EN 1849-2	**345 g/m²**
Spessore		**0,9 mm**
Valore Sd	EN ISO 12572	**0,3 m**
DVA Diffusione vapore acqueo	EN ISO 12572	**~ 115 g/m²/24 h**
Colonna d'acqua	EN 20811	**>800 cm**
Test pioggia battente	TU Berlin	**superato**
Classe d'impermeabilità	EN 1928 (Met. A)	**W1**
Resistenza strappo MD/CD*	EN 12311-1	**350 / 430 N/50mm**
Allungamento a rottura MD/CD*	EN 12311-1	**45 / 50 %**
Strappo da chiodo MD/CD*	EN 12310-1	**280 / 250 N**
Classe di reazione al fuoco	EN 13501-1	**E**
Stabilità raggi UV		**3 mesi**
Resistenza alle temperature		**-40°/+90°C**

*MD = longitudinale CD = trasversale

Riwega Srl declina ogni responsabilità per utilizzi impropri dei prodotti

**Il prodotto è idoneo per la posa con temperature massime di esercizio fino a 90°C. Se questo limite non viene superato, il prodotto può essere utilizzato per l'uso sotto impianti fotovoltaici. È necessario garantire che le sezioni trasversali di ventilazione e le aperture di ventilazione siano perfettamente funzionanti per tutti i tipi di copertura e in particolare per i sistemi fotovoltaici, al fine di prevenire l'accumulo di calore. Inoltre, a causa della modalità di posa di un impianto fotovoltaico che possono prevedere delle fessure tra un pannello e l'altro, è necessario escludere che USB Weld AS diventi lo strato impermeabile principale di deflusso dell'acqua. USB Weld AS deve quindi sempre rappresentare il secondo livello di impermeabilizzazione e come tale deve essere anche interamente protetto dall'esposizione diretta ai raggi UV.

Articolo e dimensioni

Prodotto	Articolo	Larghezza (m)	Lunghezza (m)	Bancale (m²)
USB Weld AS	02010354	1,5	30	900
USB Weld AS	020103540	3,0	30	1800
USB Welding Strip*	02010353	0,3	10	-

*Striscia universale per la sigillatura dei listelli di ventilazione

Accessori di sistema per USB Weld AS a pag. 176