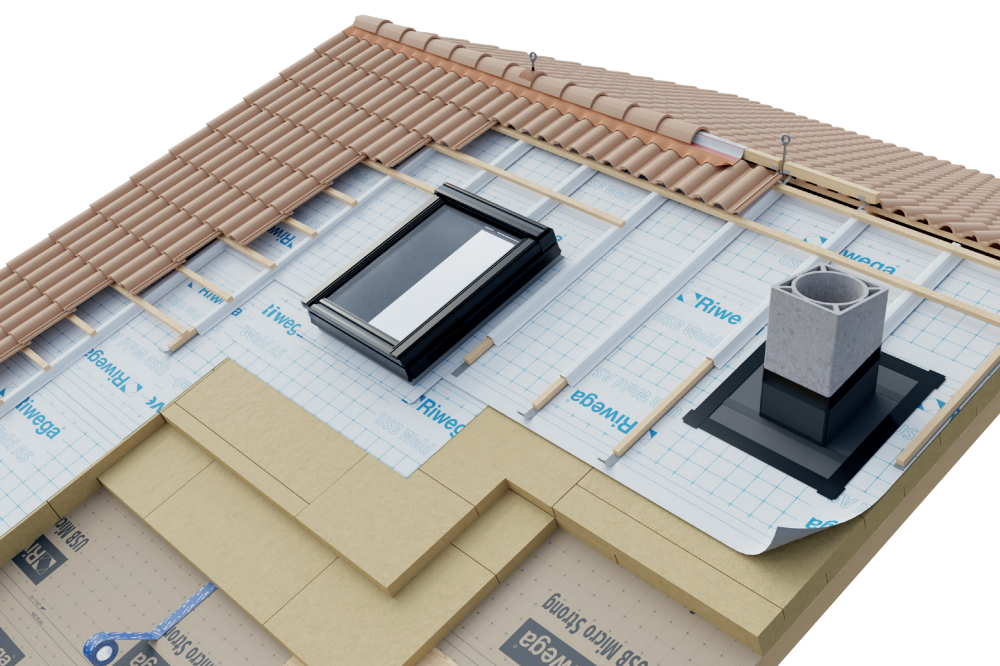


USB Weld AS



08

R2

LES PLUS PRODUIT :

Étanchéité maximale des joints

- Membrane perméable à la vapeur
- Soudable à chaud (avec température de 200°C à 300°C) et à froid avec le THF Welding Liquid
- Adapté aux conditions extrêmes et climat de montagne
- Utilisable même sur des couvertures à faible pente ($\geq 5^\circ$)

Caractéristiques :



Classification :



Fiche technique

Matériau	PU.PET.PU	
Film	Double film PU	
Couleur	Gris	
Durabilité sous panneaux solaires	OUI**	
Grammage	EN 1849-2	345 g/m ²
Épaisseur		0,9 mm
Valeur Sd	EN ISO 12572	0,3 m
DVA Diffusion de vapeur d'eau	EN ISO 12572	~ 115 g/m ² /24 h
Colonne d'eau	EN 20811	>800 cm
Test à la pluie battante	TU Berlin	réussi
Classe de résistance à l'eau	EN 1928 (Met. A)	W1
Résistance à la déchirure MD/CD*	EN 12311-1	350 / 430 N/50mm
Allongement à la rupture MD/CD*	EN 12311-1	45 / 50 %
Déchirure au clou MD/CD*	EN 12310-1	280 / 250 N
Classe de réaction au feu	EN 13501-1	E
Stabilité UV		3 mois
Résistance à la température		-40°/+90°C

Composition :

- Couche soudable en PU avec superficie antidérapant ①
- Film en PET ②
- Couche soudable en PU ③

Article et dimensions

Produit	Article	Largeur (m)	Longueur (m)	Palette (m ²)
USB Weld AS	02010354	1,5	30	900
USB Weld AS	020103540	3,0	30	1800
USB Welding Strip*	02010353	0,3	10	-

*Bande universelle pour l'étanchéité des lattes de ventilation
Accessoires système pour USB Weld AS à la page 176

**MD = longitudinale CD = transversale

Riwege Srl décline toutes responsabilités pour des utilisations inappropriées du produit

** Le produit peut être installé à des températures de fonctionnement maximales allant jusqu'à 90°C. Si cette limite n'est pas dépassée, le produit peut être utilisé pour les usages suivants sous des systèmes photovoltaïques. Il faut s'assurer que les sections de ventilation et les ouvertures de ventilation sont pleinement fonctionnelles pour tous les types de toitures et en particulier pour les systèmes photovoltaïques, afin d'éviter l'accumulation de chaleur. En outre, en raison de la manière dont un système photovoltaïque est installé. Si il y a des fissures entre les panneaux solaires la USB Weld AS ne peut pas être la couche d'étanchéité principale. Dans ce cas la Weld AS est à considérer comme seconde couche d'étanchéité et donc complètement protégée des rayons UV.