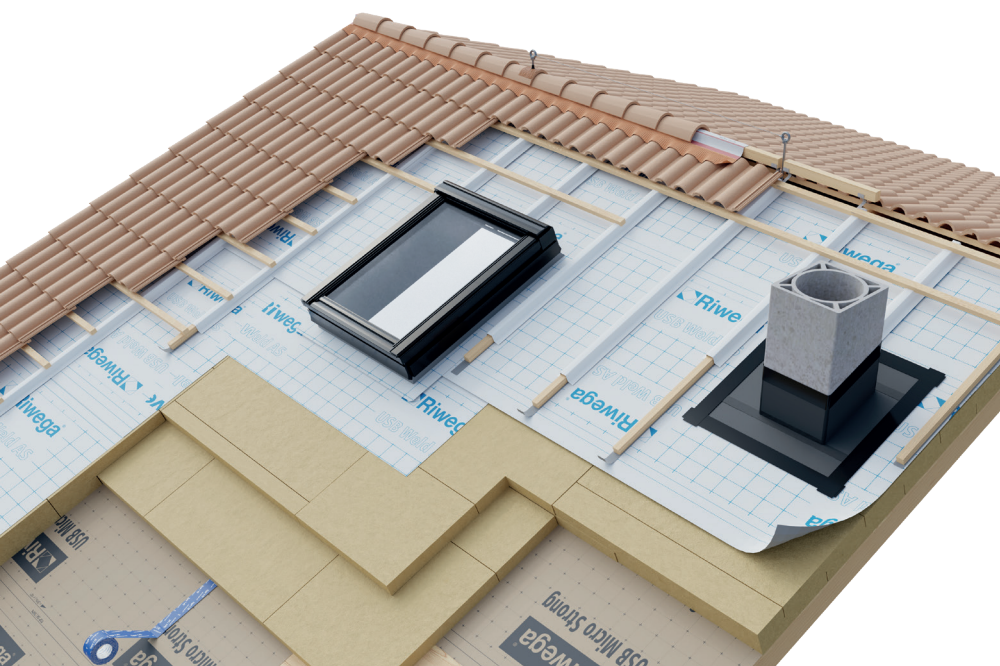


USB Weld AS



PUNTOS DE FUERZA EN BREVE:

Máxima impermeabilización de las juntas

- Membrana impermeable transpirable
- Se sella con calor (con temperaturas de 200°C a 300°C) y en frío con el THF Welding Liquid
- Ideal también para condiciones climáticas extremas
- Se puede utilizar también en cubiertas de baja pendiente ($\geq 5^\circ$)

Características:

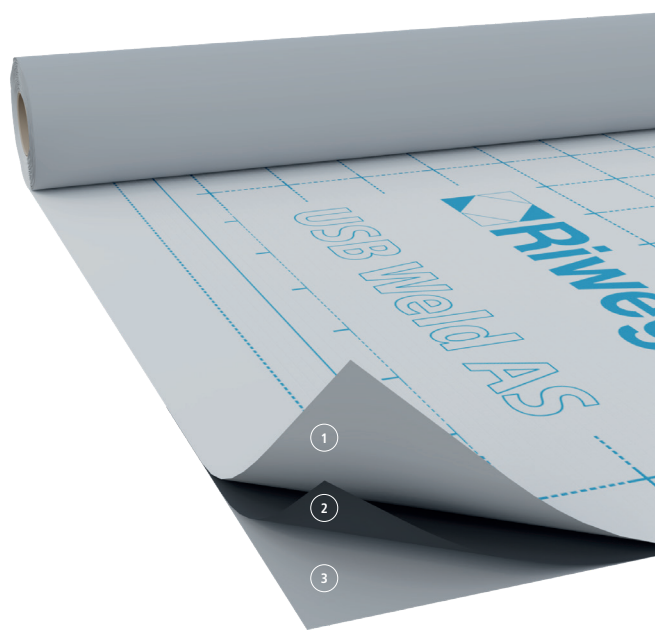


Clasificación:



Ficha técnica

Material	PU.PET.PU	
Film	doble film de PU	
Color	Gris	
Durabilidad bajo FTV integrado	SÍ**	
Masa por unidad de área	EN 1849-2	345 g/m ²
Espesor		0,9 mm
Valor Sd	EN ISO 12572	0,3 m
DVA Difusión del vapor de agua	EN ISO 12572	~ 115 g/m ² /24 h
Columna de agua	EN 20811	>800 cm
Test de fuertes lluvias	TU Berlin	superado
Clase de impermeabilidad	EN 1928 (Met. A)	W1
Resistencia al desgarro MD/CD*	EN 12311-1	350 / 430 N/50mm
Alargamiento a la rotura MD/CD*	EN 12311-1	45 / 50 %
Desgarro por clavo MD/CD*	EN 12310-1	280 / 250 N
Clase de reacción al fuego	EN 13501-1	E
Estabilidad contra los rayos UV		3 meses
Resistencia a las temperaturas		-40°/+90°C



Composición:

- Capa soldable de PU con superficie antideslizante (1)
- Film de PET (2)
- Capa soldable de PU (3)

Artículo y dimensiones

Producto	Artículo	Anchura (m)	Longitud (m)	Paleta (m ²)
USB Weld AS	02010354	1,5	30	900
USB Weld AS	020103540	3,0	30	1800
USB Welding Strip	02010353	0,3	10	-

*Tira universal para sellar los rastreles de ventilación
Accesorios de sistema para USB Weld AS en la pág. 176

Riwege Srl se exime de cualquier responsabilidad por el uso inadecuado de los productos

**El producto es idóneo para la instalación con temperaturas máximas de ejercicio de hasta 90°C. Si no se excede este límite el producto puede usarse debajo de sistemas fotovoltaicos. Es necesario que las secciones transversales, así como las aberturas de ventilación, permitan el flujo del aire en todos los tipos de cubierta, en particular en los sistemas fotovoltaicos, a fin de evitar la acumulación de calor. Además, al instalar los sistemas fotovoltaicos, hay que descartar la posibilidad que USB Weld AS sea la capa impermeable principal y la responsable del flujo del agua. USB Weld AS tiene que ser el segundo nivel de impermeabilización y, como tal, estar totalmente protegido contra la exposición directa a los rayos UV.