

ELLE - Plan

Guaina liquida
Riwega | planus

Scheda tecnica prodotto
del: 28/04/2022
Art. PLA72011
Rev.00

Caratteristiche tecniche	Valore
Stato fisico	Liquido
Colore	Bianco
Resistenza a trazione (DIN 53455)	2,00 Mpa
Allungamento	>1700 %
Temperatura di solidificazione (TG)	-5 °C
Assorbimento di acqua in 24 h (DIN 53495)	5%
Contenuto solido (EN 827)	64,00 %
pH (ISO 1148)	7,00 – 8,00
Viscosità Brookfield a 23 °C	10.000 – 12.000 mPa.s
Temperatura minima per formazione del film	<5 °C
Tensione superficiale	39 dyne/cm
Densità (20°C, DIN 53217)	1,25 gr/ml
Stabilità meccanica	Buona
Permeabilità alla CO2	≥50 m Sd _{CO2}
Solubilità	In acqua
Consumo	0,5 – 0,8 kg/mq, tale da garantire uno spessore umido di 250/300 µm per mano
Confezione	20 kg
Sovrapplicazione	12/24 ore
Magazzinaggio	12 mesi nei contenitori originali ben chiusi e stoccati in ambiente coperto, al riparo dalla luce diretta del sole ad una temperatura compresa fra i +5 °C e i + 35 °C. TEME IL GELO

Conforme alle seguenti normative:

Norma UNI 11021:2002 del 01/12/2002	“Pitture e vernici – Prodotti e sistemi per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti – Requisiti e metodi di prova”
HACCP – Decreto Legislativo n. 193 del 06/11/2007	“Attuazione della direttiva 2004/41/CE relativa ai controlli in materia di sicurezza alimentare e applicazione dei regolamenti comunitari nel medesimo settore”
Norma UNI 10792:1999 del 21/12/1999	“Pitture e vernici – Pitture in emulsione per interno bianche o leggermente colorate – Determinazione della presa di sporco”
Norma UNI 10560:1996 del 31/07/1996	“Prodotti vernicianti Pitture murali in emulsione per interno. Resistenza al lavaggio. Metodo della spazzola”
Norma UNI EN ISO 4628-2:2016 del 07/04/2016	“Pitture e vernici – Valutazione del degrado dei rivestimenti – Designazione della quantità e della dimensione dei difetti e della intensità delle alterazioni uniformi dell’aspetto – Parte 2: Valutazione del degrado di formazione di bolle (blistering)”

(Continua alla pagina seguente)

ELLE - Plan

Guaina liquida
Riwega | planus

Scheda tecnica prodotto
del: 28/04/2022
Art. PLA72011
Rev.00

(Continua dalla pagina precedente)

Norma UNI EN ISO 4628-4:2016	“Pitture e vernici – Valutazione della degradazione dei rivestimenti – Designazione della quantità e della dimensione dei difetti e della intensità nelle alterazioni uniformi dell’aspetto – Parte 4: Valutazione del grado di screpolatura”
Norma UNI EN ISO 4628-5:2016 del 07/04/2016	“Pitture e vernici – Valutazione della degradazione dei rivestimenti – Designazione della quantità e della dimensione dei difetti e della intensità nelle alterazioni uniformi dell’aspetto – Parte 5: Valutazione del grado di sfogliamento”
Norma UNI En 1062-6:2003	“Determinazione della permeabilità all’anidride carbonica, metodo gravimetrico A”

I dati e le notizie sopra riportati, si basano su nostri precisi studi ed esperienze. Poiché le condizioni di impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle nostre possibilità di controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità in relazione ai risultati ottenuti. Si raccomanda in ogni caso di voler esaminare l’idoneità del prodotto mediante prove campione preliminari.

Riwega S.r.l. si riserva la possibilità di modificare e/o aggiornare i dati riportati nella presente scheda tecnica. La scheda tecnica aggiornata è reperibile sul sito internet www.riwega.com. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.