




USB Weld AS

Ecran de sous-toiture soudable à chaud ou à froid avec superficie antiglisse
Riwega | eternitycomfort

Fiche technique produit
du 17/10/2019
Art. Nr. 02010354 / 3M 020103540
Rev.04 du 06/03/2023

Matériau	PU.PET.PU		 EN 13859-1
Couleur	Gris		
Durabilité sous FTV intégré	Oui**		
Largeur / Longueur rouleau	1,50 m / 30 m	3,00 m / 30 m	
Poids rouleau	16 kg	32 kg	
Classification selon UNI 11470 (IT)	A		
Classification selon ZVDH (DE)	UDB-A - USB-A		
Classification selon SIA 232-1 (CH)	UD AB-EB-NB		
Classification selon Önorm B4119/B3661 (AT)	Typ II		
Conforme au DTU (FR)	40.29		
			

CARACTÉRISTIQUES	NORME	UNITÉ DE MESURE	VALEUR
Masse surfacique	EN 1849-2	g/m ²	345 (±15 g/m ²)
Valeur Sd	EN ISO 12572	m	0,3 (-0,05/+0,1m)
DVA diffusion de la vapeur aqueuse	EN ISO 12572	g/m ² / 24h	ca.115
Colonne d'eau	EN 20811	cm	>800
Test pluie battante	TU Berlin	-	Réussi
Soudabilité à froid	-	-	Avec solvant THF Welding Liquid (Art.02010352)
Soudabilité à chaud	-	-	Air chaud avec des températures de 200 °C à 300 °C
Classe d'étanchéité	EN 1928 (Met. A)	-	W1
Résistance déchirure MD*	EN 12311-1	N/50mm	350 (-35/+40N/50mm)
Résistance déchirure CD*	EN 12311-1	N/50mm	430 (-30/+90N/50mm)
Allongement MD*	EN 12311-1	%	45 (±10%)
Allongement CD*	EN 12311-1	%	50 (-10/+15%)
Résistance au poinçonnement MD*/CD*	EN 12310-1	N	280/250 (-40/+30N)
Réaction au feu	EN 13501-1	Classe	E
Stabilité rayons UV	-	Mois	3***
Température	-	°C	-40 / +90
Flexibilité à basse température	EN 1109 / EN 495-5	°C	-20
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-2	%	-2

Après vieillissement artificiel

Classe d'étanchéité	EN 1928 (Met. A)	-	W1
Résistance déchirure MD/CD*	EN 12311-1	N/50mm	320 / 400
Allongement MD/CD*	EN 12311-1	%	40 / 45
Densité	EN 1849-1	Kg/m ³	383
Epaisseur	EN 1849-2	mm	0,9
Coefficient de résistance au passage de la vapeur	EN ISO 12572	-	333
Coefficient de perméance à la vapeur	-	Kg/m*s*Pa	0,5796*10 ⁻¹²
Conductibilité thermique lambda [λ]	-	W/mK	0,22
Chaleur spécifique	-	J/KgK	1700

*MD = longitudinal, CD = transversal.

Accessoires: Bande de soudure USB WELDING STRIP Art.02010353 - bandes de connexion du même matériau au format 0,3 x 10 m pour raccords et périmètres, SEAL INT Art. 020103531 e SEAL EXT Art. 020103532 - Angles intérieurs et extérieurs, SEAL DD Art. 020103530 - Colerette d'étanchéité soudable à chaud ou à froid

**Le produit peut être installé à des températures de fonctionnement maximales allant jusqu'à 90°C. Si cette limite n'est pas dépassée, le produit peut être utilisé pour les usages suivants sous des systèmes photovoltaïques. Il faut s'assurer que les sections de ventilation et les ouvertures de ventilation sont pleinement fonctionnelles pour tous les types de toitures et en particulier pour les systèmes photovoltaïques, afin d'éviter l'accumulation de chaleur. En outre, en raison de la manière dont un système photovoltaïque est installé. Si il y a des fissures entre les panneaux solaires la USB Weld AS ne peut pas être la couche d'étanchéité principale. Dans ce cas USB Weld AS est à considéré comme seconde couche d'étanchéité et donc complètement protégée des rayons UV.

***Attention ! Le soudage de tous les chevauchements doit être terminé dans les 14 jours suivant l'installation de la membrane. En attendant, protégez si besoin avec une bâche temporaire.

Riwega S.r.l. se réserve le droit de modifier et/ou de mettre à jour sans préavis les données contenues dans cette fiche technique. La dernière version de ce document peut être téléchargée sur le site internet www.riwega.com. Cette fiche technique annule et remplace toute version précédente.