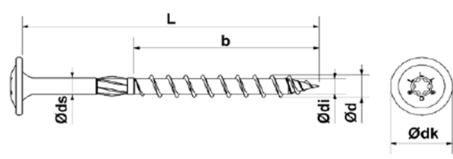


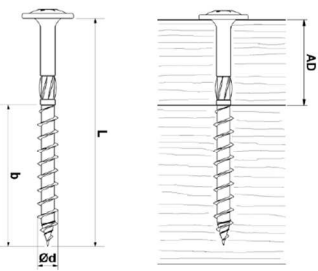
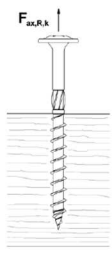

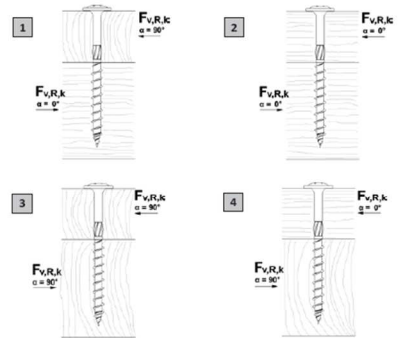
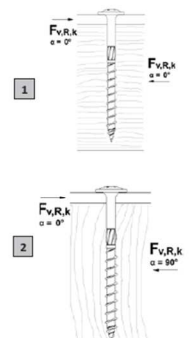
SCHEDA TECNICA VITI PERFORMANT STRONG TB (diametri $\phi 6$, $\phi 8$ e $\phi 10$)

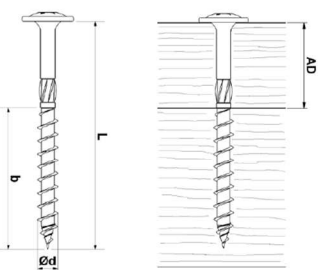
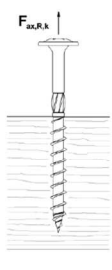

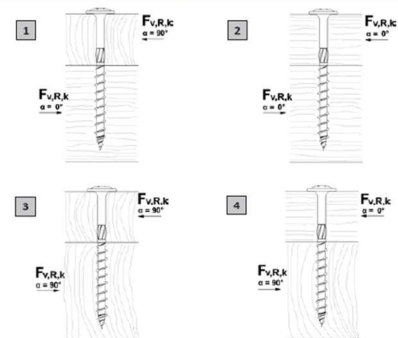
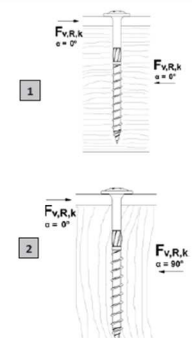
v.2 - 01/07/2016

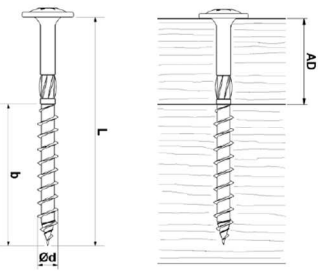


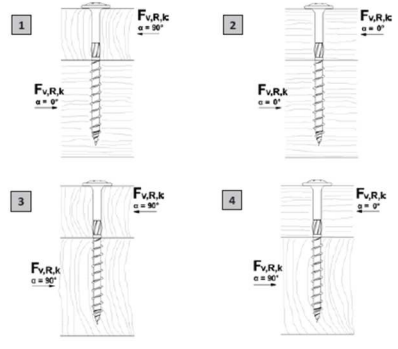
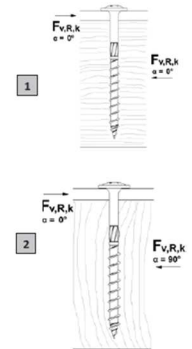
DATI TECNICI:

Diametro nominale	d [mm]	6,0	8,0	10,0
Diametro della testa	d_k [mm]	14	20	25
Diametro interno filettatura	d_i [mm]	4.0	5.3	6.2
Diametro del gambo liscio	d_s [mm]	4.3	5.9	7.1
Inserto	TX	30	40	50
Resistenza a trazione	$f_{tens,k}$ [kN]	12.8	22.7	33.2



Dimensioni				Estazione filetto	Penetrazione testa	Taglio Legno - Legno				Taglio Acciaio - Legno	
											
d x L [mm]	b [mm]	AD [mm]	d_k [mm]	$F_{ax,Rk}$ [kN]	$F_{head,Rk}$ [kN]	1. $F_{V,Rk}$ [kN] $\alpha_{AD} = 90^\circ$ $\alpha_{ET} = 0^\circ$	2. $F_{V,Rk}$ [kN] $\alpha = 0^\circ$	3. $F_{V,Rk}$ [kN] $\alpha = 90^\circ$	4. $F_{V,Rk}$ [kN] $\alpha_{AD} = 0^\circ$ $\alpha_{ET} = 90^\circ$	1. $F_{V,Rk}$ [kN] $\alpha = 0^\circ$	2. $F_{V,Rk}$ [kN] $\alpha = 90^\circ$
$\phi 6,0$											
6,0x80	48	32	14	3.74	3.27	2.26	2.26	2.26	2.26	3.25	3.25
6,0x100	48	52	14	3.74	3.27	2.46	2.46	2.46	2.46	3.57	3.57
6,0x120	64	56	14	4.99	3.27	2.46	2.46	2.46	2.46	3.57	3.57
6,0x140	64	76	14	4.99	3.27	2.46	2.46	2.46	2.46	3.57	3.57
6,0x160	64	96	14	4.99	3.27	2.46	2.46	2.46	2.46	3.57	3.57
6,0x180	64	116	14	4.99	3.27	2.46	2.46	2.46	2.46	3.57	3.57
6,0x200	64	136	14	4.99	3.27	2.46	2.46	2.46	2.46	3.57	3.57

Dimensioni				Estazione filetto	Penetrazione testa	Taglio				Taglio	
						Legno - Legno				Acciaio - Legno	
											
d x L [mm]	b [mm]	AD [mm]	dk [mm]	F _{ax,Rk} [kN]	F _{head,Rk} [kN]	1. F _{V,Rk} [kN]	2. F _{V,Rk} [kN]	3. F _{V,Rk} [kN]	4. F _{V,Rk} [kN]	1. F _{V,Rk} [kN]	2. F _{V,Rk} [kN]
						$\alpha_{AD} = 90^\circ$ $\alpha_{ET} = 0^\circ$	$\alpha = 0^\circ$	$\alpha = 90^\circ$	$\alpha_{AD} = 0^\circ$ $\alpha_{ET} = 90^\circ$	$\alpha = 0^\circ$	$\alpha = 90^\circ$
ϕ 8,0											
8,0x80	54	26	20	4.62	7.04	a)	a)	a)	a)	6.18	5.30
8,0x100	54	46	20	4.62	7.04	4.14	4.71	3.96	4.35	6.18	5.30
8,0x120	54	66	20	4.62	7.04	4.35	4.71	4.09	4.35	6.18	5.30
8,0x140	84	56	20	7.19	7.04	4.96	5.31	4.69	4.96	6.82	5.94
8,0x160	84	76	20	7.19	7.04	4.96	5.31	4.69	4.96	6.82	5.94
8,0x180	100	80	20	8.56	7.04	4.96	5.31	4.69	4.96	7.17	6.28
8,0x200	100	100	20	8.56	7.04	4.96	5.31	4.69	4.96	7.17	6.28
8,0x220	100	120	20	8.56	7.04	4.96	5.31	4.69	4.96	7.17	6.28
8,0x240	100	140	20	8.56	7.04	4.96	5.31	4.69	4.96	7.17	6.28
8,0x260	100	160	20	8.56	7.04	4.96	5.31	4.69	4.96	7.17	6.28
8,0x280	100	180	20	8.56	7.04	4.96	5.31	4.69	4.96	7.17	6.28
8,0x300	100	200	20	8.56	7.04	4.96	5.31	4.69	4.96	7.17	6.28
8,0x320	100	220	20	8.56	7.04	4.96	5.31	4.69	4.96	7.17	6.28
8,0x340	100	240	20	8.56	7.04	4.96	5.31	4.69	4.96	7.17	6.28
8,0x360	100	260	20	8.56	7.04	4.96	5.31	4.69	4.96	7.17	6.28
8,0x380	100	280	20	8.56	7.04	4.96	5.31	4.69	4.96	7.17	6.28
8,0x400	100	300	20	8.56	7.04	4.96	5.31	4.69	4.96	7.17	6.28

Dimensioni				Estazione filetto	Penetrazione testa	Taglio				Taglio	
						Legno - Legno				Acciaio - Legno	
											
d x L [mm]	b [mm]	AD [mm]	dk [mm]	F _{ax,Rk} [kN]	F _{head,Rk} [kN]	1. F _{V,Rk} [kN] α _{AD} = 90° α _{ET} = 0°	2. F _{V,Rk} [kN] α = 0°	3. F _{V,Rk} [kN] α = 90°	4. F _{V,Rk} [kN] α _{AD} = 0° α _{ET} = 90°	1. F _{V,Rk} [kN] α = 0°	2. F _{V,Rk} [kN] α = 90°
φ 10,0											
10,0x160	100	60	25	9,50	9,50	6,62	7,12	6,25	6,62	9,09	7,86
10,0x180	100	80	25	9,50	9,50	6,62	7,12	6,25	6,62	9,09	7,86
10,0x200	100	100	25	9,50	9,50	6,62	7,12	6,25	6,62	9,09	7,86
10,0x220	100	120	25	9,50	9,50	6,62	7,12	6,25	6,62	9,09	7,86
10,0x240	100	140	25	9,50	9,50	6,62	7,12	6,25	6,62	9,09	7,86
10,0x260	100	160	25	9,50	9,50	6,62	7,12	6,25	6,62	9,09	7,86
10,0x280	100	180	25	9,50	9,50	6,62	7,12	6,25	6,62	9,09	7,86
10,0x300	100	200	25	9,50	9,50	6,62	7,12	6,25	6,62	9,09	7,86
10,0x320	100	220	25	9,50	9,50	6,62	7,12	6,25	6,62	9,09	7,86
10,0x340	100	240	25	9,50	9,50	6,62	7,12	6,25	6,62	9,09	7,86
10,0x360	100	260	25	9,50	9,50	6,62	7,12	6,25	6,62	9,09	7,86
10,0x380	100	280	25	9,50	9,50	6,62	7,12	6,25	6,62	9,09	7,86
10,0x400	100	300	25	9,50	9,50	6,62	7,12	6,25	6,62	9,09	7,86

DEFINIZIONI GENERALI:

- I valori di resistenza a estrazione del filetto sono stati calcolati con un angolo compreso tra **45° e 90°** rispetto alla direzione delle fibre; per inclinazioni inferiori a 45° consultare ETA 12/0373;
- Geometria e proprietà meccaniche, in conformità con l'**ETA 12/0373**;
- I valori indicati si riferiscono al legno con una densità pari a $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$;
- Lo spessore dell'elemento ligneo superiore (AD) è stato scelto pari alla lunghezza del gambo liscio della vite;
- Tutti i valori sono stati calcolati considerando la completa infissione del filetto;
- Nei collegamenti acciaio-legno è stata considerata una piastra in acciaio con spessore $t = d$;
- I valori forniti costituiscono un ausilio alla progettazione. Il progettista è responsabile del dimensionamento e del numero dei fissaggi;
- La resistenza di progetto $F_{R,d}$ per il progetto definitivo del collegamento del legno viene valutata come segue, partendo dai valori caratteristici:

$$F_{R,d} = \frac{F_{R,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_m}$$

- $F_{R,d}$ = Resistenza di progetto;
- $F_{R,k}$ = Resistenza caratteristica;
- γ_m, k_{mod} = coefficienti come da norme nazionali corrispondenti.

- I valori caratteristici sono stati calcolati dal produttore secondo EC5 e ETA 12/0373;
- **(a)** = Con queste dimensioni, non è possibile calcolare la resistenza a taglio della giunzione Legno-Legno, in quanto lo spessore minimo dell'elemento ligneo superiore non è sufficiente (secondo ETA 12/0373, allegato 7, Tabella A6.9). Per le giunzioni Acciaio-Legno non viene prescritto uno spessore minimo della piastra;
- I dati tecnici riportati possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare modifiche ed aggiornamenti senza preavviso alcuno;
- La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti schede tecniche.

ROOFROX S.r.l.